Создание кабинета «Сварщик»

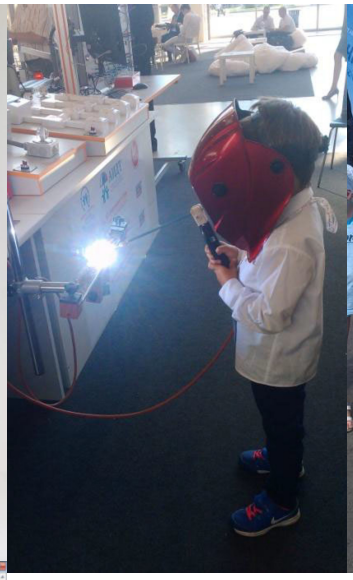
Основой данного кабинета является Малоамперный дуговой тренажер сварщика «Гефест», который позволяет в сжатые сроки и с очень высокой эффективностью готовить Юниоров как по основам электродуговой, газовой и контактной сварки, так и по большинству аспектов контроля и техники безопасности сварочных работ.

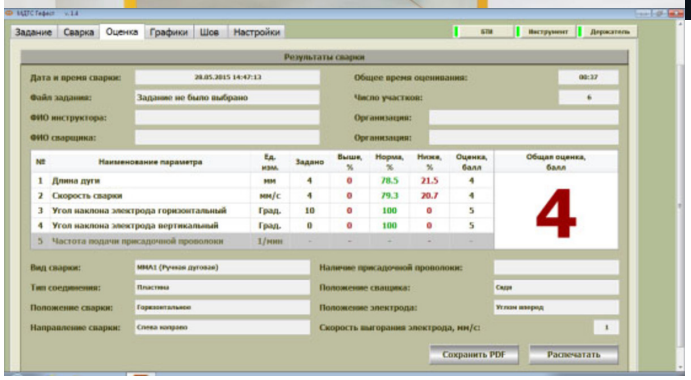
Тренажер позволяет последовательно усложнять задания, изменять значения контролируемых параметров в процессе приобретения учащимися определенных психомоторных навыков сварочного процесса. На начальном этапе обучения отрабатываются навыки возбуждения и подержания длины дуги без и с имитацией плавления электродов. Затем осваивается техника стыкового, углового и трубного соединений в горизонтальном, вертикальном и потолочном положениях свариваемых элементов.

- Контролируются и выводятся на экран основные параметры, влияющие на качество сварного соединения;
- Удобство и безопасность эксплуатации;
- Программное обеспечение содержит более 80 упражнений на все виды электродуговой сварки;
- Четыре вида имитаторов сварочных инструментов;
- Автоматически оценивает уровень навыков по итогам выполнения задания.

Полное методическое обеспечение:

- Более 80 упражнений на все виды электродуговой сварки;
- Методические указания для преподавателя по проведению каждой работы.




Задание
Сварка
Оценка
Графики
Шов
Настройки
Результаты сварки
Дата и время сварки: 20.05.2015 14:47:13
Общее время оценивания: 00:37
Файл задания: Задание не было выбрано
Число участков: 6
ФИО инструктора:
Организация:
ФИО сварщика:
Организация:
№ Наименование параметра Ед. изм. Задано Выше, % Норма, % Ниже, % Оценка, балл Общая оценка, балл
1 Длина дуги мм 4 0 78.5 21.5 4
2 Скорость сварки мм/с 4 0 79.3 20.7 4
3 Угол наклона электрода горизонтальный Град. 10 0 100 0 5
4 Угол наклона электрода вертикальный Град. 0 0 100 0 5
5 Частота подачи присадочной проволоки 1/мин
4
Вид сварки: MMA1 (Ручная дуговая)
Наличие присадочной проволоки:
Тип соединения: Пластина
Положение сварщика: Сидя
Положение сварки: Горизонтальное
Положение электрода: Угол наклона
Направление сварки: Слева направо
Скорость выгорания электрода, мм/с: 1
Сохранить PDF
Распечатать